

加工対象製品

- パッケージサンプル  今までのダイカット方式と違い、レーザによりパッケージのサンプルを簡単に作成できます。
- コード印字  最新技術のレーザを使用したQRコード、バーコード等が紙、メタル、その他の多くの素材に鮮やかな印字が可能です。
- 商業ラベル  広い分野において多種類のラベル、荷札、付箋等々の切り抜きが容易に加工できます。
- 一般印刷物  一般印刷物、パッケージ印刷物の打ち抜き加工が簡単に可能になりました。又、印刷物のパーソナライズ化が可能になり、商品の付加価値の向上につながります。
- シール印刷  今までのダイカットではできなかった、シール紙の印刷面だけの打ち抜きが可能になりました。
- ペーパーアート  ハサミで紙を正確に切る、抜く作業がレーザで簡単に加工することができます。グリーティングカード、名刺等の特殊加工により高付加価値商品化を実現します。
- ウッドアート  木面、竹等の表面に絵柄を刻印したり、メッセージ、お名前などを刻印した商品、或いはパーソナライズ化したプレゼント用品の加工が簡単に可能です。
- 革製品  革の表面に絵柄、文字などの加工が簡単にできます。ハンドバック、サイフ、靴、等あらゆる革製品にマーキングすることによりパーソナライズ化した商品の提供が可能となります。
- アクリル製品  アクリル製品、ゴム製品のマーキングが可能です。トロフィー、置物、等々の加工に最適です。
- その他素材  非金属のPP, PE, PVC等のプラスチック製品、又はアルミ箔、銅箔等の金属素材にも対応可能です。(レーザの種類は対象素材によって異なります)

製品対象業界例

商業印刷業界	パッケージ印刷業界
デジタル印刷業界	シール印刷業界
広告業界	アートワーク業界
工業用部品業界	ブック印刷業界

斬 ~ 斬る ~
彫 ~ 彫る ~
描 ~ 描く ~

シノハラ・ジャパン
レーザダイカッタ装置

S-LD340S/S-LD660S/S-LD600T

シートタイプレーザダイカット・加工装置



S-LD330R

ロールタイプレーザダイカット・加工装置



特徴

- ◆デジタル化
ダイカットするイメージ、エリアはコンピュータにより簡単に設定することが可能です。お客様の要望に元図板商品のパーソナライズ化が可能になるばかりか、デジタル印刷による多面付けのダイカットにも時間のロスなく対応が可能です。
- ◆高精度ダイカット
1枚1枚ずれることなく正確なカットを可能にするため、位置出しセンサーが装備されており、レーザによる高精度のカットが保証されます。
- ◆高効率
仕事に合わせてのダイ(抜き型)の交換は全く必要ありません。そのため、今までの面倒なダイの作成待ち時間、又その交換作業に係る時間のロスは解消されます。
- ◆低コスト
お好みの抜き型が簡単にコンピュータで作成できます。メカ的な抜き型は一切必要としないため、より低コストでダイカット加工が可能になります。
- ◆機械構成
(1)自動給紙装置(600Tは除く)
(2)自動排紙装置(600Tは除く)
(3)搬送装置(600Tは除く)
(4)速度調整 加工速度は仕事の内容及び用材により調整可能です。
- ◆電子部品
(1)使いやすくコンパクトな最新式レーザヘッド
(2)3次元ダイナミックフォーカスによる均一なレーザ光。広域なレーザ加工可能領域
(3)セレン化亜鉛レンズを用いることにより、10.6um波長のCO2レーザを使用しながら可視できる650nm波長のライトを発生します。この可視光線によってカット部の位置出しはより容易に調整が可能になります。※S-LD600T
- ◆電気及び制御装置
(1)モニター制御システムによる正確な切り抜き位置出し設定
(2)オリジナルプログラムにより、様々な作業が簡単に操作できます。

機械仕様

モデル名	S-LD340S	S-LD660S	S-LD600T
給紙方式	枚葉自動給紙	枚葉自動給紙	手動
給紙台高さ	400mm		
最大紙サイズ	470 X 340mm	660 X 470mm	620 X 620mm
対象加工材料	紙、シール紙、プラスチック、アクリル樹脂、革、木、その他		
レーザ光源	10.6um CO2 1ヘッド	10.6um CO2 2ヘッド	10.6um CO2 2ヘッド
レーザ出力	180W / レーザヘッド		
位置制御方法	ビデオキャプチャー		
位置出し精度	±0.1mm		
最大加工範囲	440 X 340mm	660 X 660mm	600 X 660mm
加工速度	100 - 2,500枚/時		
対応ファイル方式	PLT, DXF		
所要電源	AC 200 V, 50/60 Hz, 5-15 KW		
作動環境	室温 20 ± 2℃、湿度 40 ~ 70%		
機械重量	800kg	1000kg	800kg
機械寸法	2000x2000x1800mm	2100x2900x2100mm	2100x2900x2100mm

特徴

- ◆デジタル化
ダイカットするイメージ、エリアはコンピュータにより簡単に設定することが可能です。お客様の要望に基づいた商品のパーソナライズ化が可能になるばかりかデジタル印刷による多面付けのダイカットにも時間のロスなく対応が可能です。
- ◆高精度ダイカット
1枚1枚ずれることなく正確なカットを可能にするため、位置出しセンサーが装備されており、レーザによる高精度のカットが保証されます。
- ◆高効率
仕事に合わせてのダイ(抜き型)の交換は全く必要ありません。そのため、今までの面倒なダイの作成待ち時間、又その交換作業に係る時間のロスは解消されます。
- ◆低コスト
お好みの抜き型が簡単にコンピュータで作成できます。メカ的な抜き型は一切必要としないため、より低コストでダイカット加工が可能になります。
- ◆機械構成
(1)ロール紙給紙装置
(2)位置ずれ修正装置
(3)自動テンション制御装置
(4)ラミネート加工、筋目入れ装置、廃棄紙巻き取り装置(オプション)
- ◆電子部品
(1)使いやすくコンパクトな最新式レーザヘッド
(2)3次元ダイナミックフォーカスによる均一なレーザ光。広域なレーザ加工可能領域
- ◆電気及び制御装置
(1)位置出し制御エンコーダ搭載
(2)オリジナルプログラムにより、様々な作業が簡単に操作できます。

機械仕様

モデル	S-LD330R
給紙方式	ロール・ツウ・ロール方式
ロール紙最大径	500mm
最大紙サイズ	330mm
対象加工材料	紙、シール紙、プラスチック、アクリル樹脂、革、木 その他(材質により手置き加工となります)
レーザ光源	10.6um CO2レーザ
レーザ出力	180 W
位置出し方法	カラーコード読み取り方式
位置出し精度	±0.1 mm
最大加工範囲	320 mm
加工速度	1-40 m/分
対応ファイル方式	PLT, DXF
所要電源	AC 200 V, 50/60 Hz, 5-8 KW
作動環境	室温 20 ± 2℃、湿度 40 ~ 70%
機械重量	1200 Kg
機械寸法	3150 x 2250 x 1780 mm (L x W x H)